

智能化岩心洗油装置

Intelligent core oil washing device

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的智能化岩心洗油装置可在不影响岩心物理结构的常压条件下，对岩心进行多点位定向高密度淋洗及循环浸泡，达到高效除油效果。仪器自带活性炭过滤及低沸点试剂自动泄压装置，配置三级（冷却液+风冷+半导体制冷）动态温度智能管控系统，无需外部接入循环冷却水，并可指定授权远程对仪器的各种工作状态进行监控和参数设置，当仪器处于异常工作状态时可远程报警，并自动关停加热。仪器自带电动升降式的样品仓，实现岩心快捷的置入与取出，同时仪器自带试剂回收储存功能。

二、智能化岩心洗油装置特点

具有液晶显示触控面板，显示温度监控情况，具有防试剂逸散过滤功能。

仪器通过智能控制系统进行管理，可显示在线/离线工作设备数量、使用试剂类型，可远程控制设备开关，可设置定时洗油时间。

控制系统可对加热温度、制冷温度设置报警界限，超出界限自动关闭，并拨打管理人电话。控制系统具有设备报警记录查看、历史温度曲线查看、数据应用、用户管理等功能。

三、智能化岩心洗油装置参数

交流电压：220V。

直流电压：12V/24V。

加热功率： $\geq 1400\text{W}$ ，陶瓷加热。

散热功率： $\geq 900\text{W}$ ，制冷功率： $\geq 500\text{W}$ ，冷凝器无需外接循环水。

温度控制：25~160℃。

制冷温度：5~30℃。

样品仓容量： $\phi 10\text{cm} \times h10\text{cm}$ 全直径岩心3块或 $\phi 2.5\text{cm} \times h2.5\text{cm}$ 柱塞岩心200块以上。

试剂容量： $\geq 4500\text{mL}$ ，可使用试剂类型包括苯、甲苯、二氯甲烷、三氯甲烷、乙醇等。

淋洗流量： $\geq 3000\text{mL/h}$ ，大通道抽提。

具有试剂回收功能，回收效率 $\geq 80\%$ 。

参考网址：<http://www.simingte.com/znhyxyzz.htm>